

LIMYTPE KL5096

KARAKTERISTIKA

- Flexibel limfilm
- Kraftigt varmtack
- God thermal stabilitet
- God adhæsion på syntetiske materialer

Denne type er specielt blevet udviklet til en lim med en alsidig adhæsion. Dens transparente farve gør den mindre synlig, og giver dermed et pænt produkt. Limen er specielt formuleret så den har god vedhæftning på PE, elastiske materialer (NR, Lycra), Fluff, metal træ osv.

I emballage industrien bruges den også til opgaver, hvor der kræves lang åbentid og kraftig adhæsion såvel som den anvendes til montagelimninger hvor der anvendes vanskelige limbare materialer og man har behov for en lang åbentid.

PÅFØRING

Anvendes med rulle, hjul, valse eller dysepåføring. Den bedste påføringstemperatur er 120 - 160°C.

SPECIELLE BEMÆRKNINGER

Lim med medium åbentid og særdeles alsidig adhæsion. Denne hotmelt er baseret på en varmestabil formulering, samt råvarer der overholder FDA regulativerne 21CFR 175.105.

TYPE KARAKTERISTIKA

Type	: Syntetisk Resins.
Udseende	: Klar – gullig, transparent.
Form	: Små zero packaging pillows eller 0,5 kg. Blokke.
Viskositet v/130°C.	: Ca. 6.000 cps. (Brookfield – MC07 / ASTM D.3236).
v/160°C.	: Ca. 1.500 cps. (Brookfield – MC07 / ASTM D.3236).
Blødgøringspunkt	: Ca. 89°C.
Åbentid	: Medium.
Hot tack	: Meget kraftigt.

RENGØRING

Rengøring af forsmelter og andet udstyr bør foretages regelmæssigt, for at undgå opbygning af hotmelt på udstyret. Udstyret kan gøres rent med ikke antændelige opløsningsmidler, som f.eks. Hotmeltrens SK26004. Evt. kan varm renset hotmelt bruges til on-line at rense maskinen.

LAGRING

Opbevares tørt og ved temperaturer under 25°C. og ikke i fugt. Limen bør anvendes inden 2 år.

BEMÆRK

Da det endelige resultat er afhængigt af de materialer, der indgår, samt af den produktionsmetode, der anvendes, er det vigtigt, at produktet bliver vurderet, både med hensyn til produktionsmetode, samt om det lever op til slutkravene, før man går i gang med den egentlige produktion. Ældningskarakteristika af limfugen skal også tages med i vurderingen. Hvis man skifter materialer eller produktionsmetode, kan det være nødvendigt at lave nye forsøg.