

---

## LIMTYPE KL43043

### HOTMELT EMBALLAGELIM

#### KARATERISTIKA

- Lang åbentid
- Transperent farve
- Kraftigt varmtack
- Meget lugtneutral

Universal hotmelt som anvendes til limning a papir, karton, læder, tekstiler, træ, glas, keramik og syntetiske materialer som Melamin, PS, PVC, PC og PU-skum.

#### PÅFØRING

Den bruges primært i små håndbetjente hotmelt pistoler til dysepåføring. KL43043 er specielt anvendelig ved emballagelukning hvor man har behov for et kraftigt "hot tack". Den bedste påføringstemperatur er 160 - 210°C.

#### SPECIELLE BEMÆRKNINGER

Når en god velbefugtet limning er lavet, skulle denne lim være varmeresistent nok til at passere krympetunnel samt klare nedfrysning. Forudgående test anbefales, før man påbegynder anvendelse af nye materialer. Denne lim findes også i 12 og 15 mm limstænger til mindre håndpistoler.

#### TYPE KARAKTERISTIKA

Type	: 100 % Fast Hotmelt blanding
Udseende	: Lys transperent
Form	: Patroner a 43 mm i kasser a 18 kg
Viskositet v/180°C	: 8.500 cps (Brookfield)
Blødgøringspunkt	: 82-85 °C
Åbentid	: Medium
Hot tack	: Meget kraftigt

KL43043 er et utrolig alsidig produkt til montageopgaver, emballagelukning, displaylimning og lignende papir og kartonlimninger. Ønsker de dem en lim med kortere åbentid og hurtigere afbinding til emballagelimming kan vi anbefale KL43020. Disse to produkter er blot et mindre udpluk fra vores sortiment. Hvis de ønsker specielle egenskaber og karakteristika er vi også i stand til at "skræddersy" produkterne i henhold til Deres krav og ønsker.

#### LAGRING

Hotmeltlim skal opbevares tørt og ved temperatur under 25°C og ikke i damp eller fugt. Limen bør anvendes inden 1 år.

#### BEMÆRK

Da det endelige resultat er afhængigt af de materialer der indgår, samt af den produktionsmetode der anvendes, er det vigtigt, at produktet bliver vurderet, både med hensyn til produktionsmetode, samt om det lever op til slutkravene, før man går i gang med den egentlige produktion. Ældningskarakteristika af limfugen skal også tages med i vurderingen. Hvis man skifter materialer eller produktionsmetode, kan det være nødvendigt at lave nye forsøg.