

## Limtype 3922/I

### KARAKTERISTIKA

- Hurtig afbindende
- Højt tack, men peel bar
- Lav adhesiv og cohesiv styrke
- Fremragende maskinegenskaber med dyse og swirl

KL 3922/I er en semi pressure sensitive hotmelt til brug, hvor man ønsker en peel bar limning. Dette gør produktet velgenet til opgaver, hvor man har brug for en midlertidig montage uden permanent limning.

Indenfor den grafiske industri bruges denne hotmelt til "indstik" i magasiner og lignede. Indenfor fx emballageindustrien, bruges den til ikke permanente limninger på et stort antal materialer, f.eks. slutlimning af aluminiumsruller, palleteringslim osv.

### PÅFØRING

Anvendes med rulle, hjul, valse, spray, slotcoatning eller dysepåføring. Den bedre påføringstemperatur er 150 – 170°C.

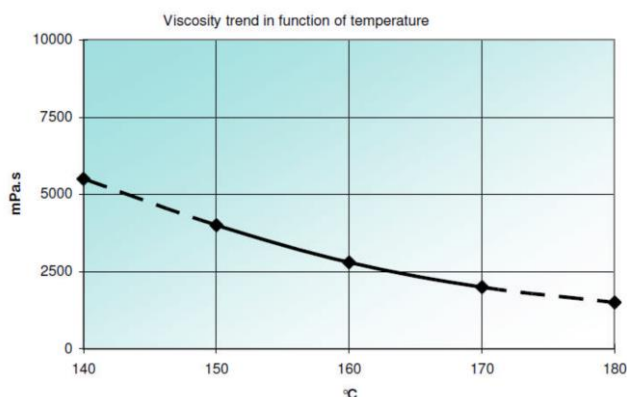
### SPECIELLE BEMÆRKNINGER

Hvi maskinen stopper for en længere periode, skal temperaturen sænkes til 140°C eller lavere, og hæves igen før produktionen forsættes.

Løbende påfyldning af lim vil give konsistent limningskvalitet, da limningstemperaturen således holdes konstant.

### TYPE KARAKTERISTIKA

Type	: 100 % fast hotmelt
Udseende	: Transparent
Form	: Blokke
Viskositet @ 160°C	: 3.000 cps. (Brookfield)
Blødgøringspunkt	: Ca. 80°C (Ring & Ball)
Åbentid ved 160°C	: 3-5 sek.
Limfilmens egenskaber	: Klæbende og fleksibel



### SAMMENLIGNING MED ANDRE KL PRODUKTER

KL 3922/I er en special lim med lav adhesion og cohesiv styrke, den er transparent og hvis man ønsker en lidt billige lim som er gullig farve kan vi anbefale KL 3922. Vi har et omfattende sortiment af speciallime og står til midlertidig montage og lignende.

### RENGØRING

Rengøring af forsmelter og andet udstyr bør foretages regelmæssigt, for at undgå opbygning af hotmelt på udstyret. Hvis det er nødvendigt, kan udstyret gøres rent med ikke let antændige opløsningsmidler f.x. hotmeltrens 26004 evt. kan parafinvoks bruges on-line at rense maskinen.

## **LAGRING**

Hotmeltlime skal opbevares tørt og ved temperaturer under 25°C og ikke fugt. Limen bør anvendes inden 1 år.

## **BEMÆRK**

Da det endelige resultat er afhængigt af de materialer der indgår, samt af den produktionsmetoder der anvendes, er det vigtigt, at produktet bliver vurderet, både med hensyn til produktionsmetoder, samt om det lever op til slutkravene, før man går i gang med den egentlige produktion. Ældnings karakteristika af limfugen, skal også tages med i vurderingen. Hvis man skifter materialer eller produktionsmetode, kan det være nødvendigt at lave nye forsøg.