

## **LIMTYPE KL38-638**

### **SEMI PS-HOTMELT PEEL ABLE**

#### **KARAKTERISTIKA**

- Hurtig afbindende.
- Højt tack, men peel bar.
- Fremragende maskinegenskaber med dyse og swirl.

KL38-638 er en semi pressure sensitive hotmelt til brug, hvor man ønsker en peel bar limning. Dette gør produktet velegnet til opgaver, hvor man har brug for en midlertidig montage uden permanent limning.

Indenfor den grafiske industri bruges denne hotmelt til "indstik" i magasiner og lignende. Indenfor emballageindustrien bruges den til ikke permanente limninger på et stort antal materialer.

#### **PÅFØRING**

Denne lim kan påføres enten med hjul, valse eller dyse. Anvendelses temperaturen er normalt 150 - 175°C, afhængig af påføringsmetoden.

#### **SPECIELLE BEMÆRKNINGER**

Ved limning af vanskelige materialer vil vi anbefale forudgående test for at evaluere produktets anvendelighed. Løbende påfyldning af lim vil give en konsistent limningskvalitet, da limningstemperaturen således holdes konstant. Den bør ikke blandes med andre limtyper. Limningens styrke er afhængig af coatningsvægt, påføringstemperatur, åbentid og de involverede materialer. Variation af en af disse faktorer kan medføre utilsigtet fiberafrevning, og det er derfor vigtigt, at hele systemet testes før igangsætning af en ny opgave.

#### **TYPE KARAKTERISTIKA.**

Type	: 100 % fast gummibaseret hotmelt
Udseende	: Råhvidt
Form	: Blokke
Viskositet @150°C	: 4.000 cps (Brookfield)
Viskositet @175°C	: 1.600 cps (Brookfield)
Blødgøringspunkt	: 80°C (Ring & Ball). Ring & Ball testen bruges til kvalitetskontrol, men har begrænset værdi ved fastsætning af limens varmebestandighed, da de fleste hotmelte ikke har et præcist smeltningsspunkt
Åbentid	: Lang
Limfilmens egenskaber	: Blød og tacky

## **RENGØRING.**

Maskinen skal kontrolleres regelmæssigt, og rengøres når der opstår mørknet eller nedbrudt hotmelt. Hvis det er nødvendigt, kan maskinen rengøres ved at flytte og rengøre den i ikke antændelige opløsningsmidler, som Genklene. Evt. kan varm paraffinvoks bruges til on line at rense maskinen i.

## **LAGRING**

Hotmeltlime skal opbevares tørt og ved temperaturer under 25°C. og ikke i fugt. Limen bør anvendes inden 1 år.

## **BEMÆRK**

Da det endelige resultat er afhængigt af de materialer, der indgår, samt af den produktionsmetode der anvendes, er det vigtigt at produktet bliver vurderet både med hensyn til produktionsmetode samt om det lever op til slutkravene, før man går i gang med den egentlige produktion. Ældningskarakteristika af limfugen skal også tages med i vurderingen. Hvis man skifter materialer eller produktionsmetoder, kan det være nødvendigt at lave nye forsøg.